

THE
ULTIMATE
OUTBOARD MOTOR



Way of Life!*

*Un Style de vie !

MOTEUR DF300B

LE MEILLEUR DE LA TECHNOLOGIE SUZUKI



100^e ANNIVERSAIRE

MOTEUR DF300B



Nouveau modèle de la gamme GEKI de Suzuki, le DF300B hérite des meilleures caractéristiques de cette prestigieuse lignée. On retrouve donc le bloc V6 de 4,4 l de cylindrée, délivrant ici une puissance de 300 ch, associé à des hélices contre-rotatives et à un système de réduction à deux étages. Un accastillage technique qui permet à ce moteur de propulser des unités de grand gabarit dans toutes les conditions de navigation.

Le DF300B bénéficie d'un taux de compression élevé de 10,5/1 et d'un système de double injecteur qui lui autorisent une efficacité exceptionnelle, au profit d'une consommation de carburant maîtrisée.

Le raffinement technologique du DF300B lui permet d'offrir un plaisir de navigation exceptionnel, sans négliger la fiabilité. Celle-ci a constitué l'un des axes majeurs de travail, avec une admission d'air dotée d'une séparation à double ailette, une double entrée d'eau et un traitement par grenailage des pistons. L'agrément d'utilisation a également fait l'objet d'un soin particulier, grâce à l'utilisation des commandes électroniques et à une insonorisation efficace.

Le DF300B offre puissance et plaisir d'utilisation, pour longtemps.



Système de double hélice contre-rotatives

HÉLICES CONTRE-ROTATIVES

Le système de double hélice Dual Prop System fournit une transmission optimale de la puissance du moteur, au bénéfice du guidage.

AVANTAGES :

- Meilleures accélérations à tous les régimes, même sous fortes charges
- Excellente stabilité directionnelle et transversale
- Très forte inversion de poussée
- Design permettant un carter compact et plus hydrodynamique

ADMISSION D'AIR DIRECTE

L'admission d'air directe favorise la puissance, alors que la séparation entre l'air et l'eau est améliorée par le dispositif à double ailette.

AVANTAGES :

- Taux de compression optimisé grâce à une meilleure circulation de l'air
- Température d'admission d'air réduite pour un rendement optimal
- Fiabilité optimisée avec une infiltration d'eau nulle

DOUBLE INJECTEUR

Deux injecteurs de taille réduite pour une efficacité optimale de la combustion.

AVANTAGES :

- Jusqu'à 3 % de puissance supplémentaire
- Refroidissement amélioré puisque 100 % du carburant est injecté en une seule fois

PUISSANCE OPTIMISÉE

Le système de réduction à 2 étages permet d'offrir un couple plus important.

AVANTAGES : Des accélérations plus franches et une meilleure vitesse de pointe

La tête motrice décalée sur l'avant déplace le centre de gravité du moteur.

AVANTAGES : Moins de vibrations et une direction stable

FIABILITÉ RENFORCÉE

Le traitement par grenailage des pistons permet une répartition uniforme de la pression de combustion.

AVANTAGE : des pistons ultra-robustes pour supporter un taux de compression élevé

Le DF300B adopte deux entrées d'eau disposées sur la pointe de l'embase, au lieu du côté de la jambe de force.

AVANTAGE : L'aspiration de l'eau reste stable même à haute vitesse, pour un meilleur refroidissement

AGRÉMENT SOIGNÉ

La commande de gaz électronique SPC permet de transfigurer le maniment du bateau.

AVANTAGES : un pilotage plus souple, une consommation plus contenue, un montage simplifié

Un résonateur disposé sur le collecteur d'admission vient réduire le bruit de fonctionnement du moteur.

AVANTAGE : Une présence sonore diminuée pour un plus grand plaisir de navigation

EFFICIENCE MAXIMISÉE

Le système « Lean Burn Control » ajuste idéalement le mélange air/carburant en fonction des conditions de navigation.

AVANTAGES : Le rendement est amélioré sur toute la plage de régimes, notamment en vitesse de croisière, et la consommation est mieux maîtrisée



MOTEUR DF300B

SPÉCIFICATIONS

HAUTEUR RECOMMANDÉE DU TABLEAU (EN MM)	X : 635 (25) / XX : 762 (30)
DÉMARREUR	ÉLECTRIQUE
POIDS (EN KG)*1	X : 330, XX : 339
TYPE MOTEUR	V6 - 55° DOUBLE ARBRE À CAMES EN TÊTE, 24 SOUPAPES
DISTRIBUTION	CALAGE DE DISTRIBUTION VARIABLE (VVT)
SYSTÈME D'ALIMENTATION ESSENCE	INJECTION ÉLECTRONIQUE SÉQUENTIELLE MULTIPONT
NOMBRE DE CYLINDRES	6
CYLINDRÉE (EN CM3)	4,390
ALÉSAGE X COURSE (EN MM)	98 X 97
PUISSANCE MAXIMALE (KW)	220.7 (300 ch)
DIRECTION	À DISTANCE
PLAGE D'UTILISATION À PLEINE PUISSANCE (EN T/MIN)	5300 - 6300
CAPACITÉ D'HUILE (EN L)	8.0
SYSTÈME D'ALLUMAGE	ENTIÈREMENT TRANSISTORISÉ
ALTERNATEUR	12V 54A
MONTAGE MOTEUR	SOUPLE
INCLINAISON ET RELEVAGE	TRIM ET RELEVAGE ÉLECTRIQUES
RAPPORT DE RÉDUCTION	2.29:1
RAPPORTS DE VITESSE	F-N-R (DRIVE-BY-WIRE)
ÉCHAPPEMENT	À TRAVERS LE MOYEU DE L'HÉLICE
CHOIX D'HÉLICE (POUCE)*2	AVANT : 3*15 1/2*12.0-31.5 ARRIÈRE : 3*15 1/2*12.0-31.5
PRIX PUBLIC (MOTEUR NU)	29 200 € TTC

*1 : Poids à sec : avec câble de batterie, sans hélice ni huile moteur.

*2 : Toutes les hélices sont du type à 3 pales.

CARACTÉRISTIQUES

COULEUR	NOIR	●
	BLANC	○
DOUBLE HÉLICE CONTRE-ROTATIVE		●
SYSTÈME À DOUBLE INJECTEUR		●
SYSTÈME SUZUKI PRECISION CONTROL (SPC)		●
RÉSONATEUR INTÉGRÉ AU SILENCIEUX		●
TÊTE MOTRICE DÉCALÉE		●
SYSTÈME DE RÉDUCTION À DEUX ÉTAGES		●
SYSTÈME D'ADMISSION D'AIR À DOUBLE AILETTE		●
ADMISSION D'AIR DIRECTE		●
CALAGE DE DISTRIBUTION VARIABLE (VVT)		●
TRAITEMENT DES PISTONS PAR GRENAILLAGE		●
SYSTÈME DE DÉTECTION D'EAU		●

SYSTEME DE CHARGE À DOUBLE CIRCUIT	●
ALTERNATEUR 54 A (12 V)	●
SYSTÈME SUZUKI LEAN BURN CONTROL	●
TAUX DE COMPRESSION OPTIMISÉ	●
DÉTECTEUR DE CLIQUETIS	●
CHAÎNE DE DISTRIBUTION AUTO-RÉGLABLE	●
DOUBLE ENTRÉE D'EAU	●
POMPE D'ALIMENTATION DE GRANDE CAPACITÉ	●
SYSTÈME SUZUKI TROLL MODE	●
LIMITEUR D'INCLINAISON	●
FINITION ANTICORROSION SUZUKI	●
SDSM	●
SYSTÈME DE DÉMARRAGE MAINS LIBRES	●
LIMITEUR DE RÉGIME	●
ALERTE DE BASSE PRESSION D'HUILE	●

● Équipement standard ○ En option